

## Magnetbeschickungsanlagen Forplan-MULTI XYZ

### Aufgaben

Forplan-MULTI-Magnetbeschickungsanlagen beliefern Produktionsanlagen mit Teilen. Meistens werden Schüttgutteile aus einem Grossbehälter in das maschineneigene Zuführsystem befördert. Ziel ist es, mit einer einzigen Anlage möglichst viele Produktionsanlagen mit Teilen zu versorgen.

Das Modell XYZ kann dabei in allen drei Achsen verfahren, sodass die Teile ohne Fallhöhen direkt in kleine Zuführrienen beschickt werden können.

### Wirkungsweise

Forplan-Beschickungsanlagen überwachen mittels Sensoren, ob die Produktionsanlagen mit genügend Rohteilen versorgt werden. Ist dies nicht der Fall, wird der mobile, über Kopf verfahrbare Umsetzroboter angefordert. Dieser versorgt die betreffende Maschine mit Teilen. Hierzu wird ein Elektromagnet an einem Trägersystem in den Grossbehälter abgesenkt. Sobald der Magnet die Teile erreicht, zieht er diese mittels verstellbaren Magnetkräften an sich heran. Anschliessend hebt sich der Magnet, verfährt über den Zuführvibrator, senkt sich ab und legt die Teile in die maschineneigene Zuführeinheit. Dabei werden die Teile abgelegt, ohne dass eine Fallhöhe entsteht. Während der Zuführung in den Fördertopf der Maschine werden die Teile durch eine Durchlauf-Entmagnetisierung geschleust.

### Vorteile

- Sehr platzsparend, da über Kopf vergehend
- Vollautomatische Teilezuführung von bis zu 20 Anlagen mit nur einem System
- Sehr schonende Beschickung ohne Fallhöhen
- Kein Restmagnetismus, da jede einzelne Charge entmagnetisiert wird
- Geeignet für ein sehr grosses Teilespektrum
- Keine Schütt- und Auskippvorgänge

### Einsatzbeispiele

- Beschickung von Sortieranlagen
- Beschickung von 100%-Prüfanlagen
- Beschickung von Gewindeschneideautomaten
- Beschickung von Montageautomaten
- Beschickung von Ofenanlagen
- Beschickung von Verpackungsanlagen

### Teilespektrum

- Schrauben
- Muttern
- Nieten
- Stanz-Biegeteile
- Schüttgut allgemein

