



## Installations d'alimentation magnétique Forplan MULTI

### Tâches

Les installations d'alimentation magnétique MULTI de Forplan fournissent des pièces aux installations de production individuelles. Les pièces en vrac sont généralement transportées depuis un réservoir de grande dimension dans le système d'acheminement propre à la machine. L'objectif est d'alimenter un maximum d'installations de production avec des pièces à l'aide d'une seule installation.

### Mode d'action

Les installations d'alimentation magnétique de Forplan utilisent des capteurs leur permettant de surveiller si les installations de production sont alimentées avec suffisamment de pièces brutes. Si ce n'est pas le cas, on a recours au robot de préhension mobile et déplaçable avec la tête. Celui-ci alimente en pièces la machine concernée. A cet effet, un électro-aimant placé sur une courroie porteuse est abaissé dans le réservoir de grande dimension. Dès que l'aimant a atteint les pièces, celui-ci attrape celles-ci à l'aide de forces magnétiques réglables. Ensuite, l'aimant se relève et apporte les pièces à l'aide d'une glissoire ou d'un processus d'abaissement dans la machine de production concernée.

### Avantages

- Très peu encombrant, car déplaçable par la tête
- Alimentation des pièces totalement automatisée de maximum 20 installations avec un seul système
- Alimentation très respectueuse des pièces avec des hauteurs minimales de chute
- Aucun effet magnétique résiduel étant donné que chaque lot est démagnétisé
- Convient pour un très large éventail de pièces
- Aucun processus basculement

### Exemples d'utilisation

- Alimentation d'installations de laminage
- Alimentation d'automates de taraudage
- Alimentation d'installations de contrôle 100%
- Alimentation d'installations de four

### Éventail des pièces

- Vis
- Écrous
- Rivets
- Pièces estampées et pliées
- Matières générales en vrac

